

Машины специального назначения серии RE

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: rhj@nt-rt.ru || сайт: <https://reach.nt-rt.ru/>

Машины специального назначения RE-1, RE-1-1, RE 26-1A, RE50, RE-60Q, RE-60S, RE 50, RE100, RE100 table, RE-100S, RE-100Q, RE-224E 4530, RE-224E 6040, RE-373, RE-373D

1. Автоматические ленточные отрезные машины (Серии RE-50, RE-60, RE-100)

Предназначаются для автоматической высокоточной нарезки текстильных лент, строп, липучек (велкро), резинок, шнуров и молний. Модификации с индексом «S» (**Straight**) выполняют холодный или горячий прямой рез, а индекс «Q» (**Angle**) указывает на возможность резки под углами.

- **RE-50 / RE 50 (Базовый отрезной автомат):**
 - **Ширина реза:** 1–100 мм.
 - **Длина нарезки:** от 1 мм до 99.9 метра.
 - **Макс. температура ножа:** до 350°C–450°C (для оплавления краев синтетических строп во избежание осыпания).
 - **Производительность:** до 100–120 резов в минуту (при длине заготовки 50 мм).
- **RE-60S (Автомат прямого горячего/холодного реза):**
 - **Ширина реза:** до 100–120 мм.
 - **Точность шага:** ± 0.1 мм за счет шагового двигателя подачи.
 - **Особенности:** Имеет отдельные настройки температуры для верхнего и нижнего контуров нагрева.
- **RE-60Q (Автомат резки под углом):**
 - **Ширина реза:** до 100 мм.
 - **Диапазон углов поворота ножа:** от 0° до 45° (автоматический поворот лезвия по заданной программе).
 - **Назначение:** Нарезка скошенных краев на лямках, шнурах и декоративных лентах.
- **RE-100 (Усиленный отрезной автомат):**
 - **Ширина реза:** до 100 мм (подходит для работы с толстыми автомобильными и грузовыми стропами).
 - **Макс. температура:** 500°C.

- **Привод ножа:** Электропневматический или усиленный шаговый.
 - **RE-100S (Широкий автомат прямого реза):**
 - **Ширина реза:** Увеличенная до 120–150 мм рабочей зоны.
 - **Особенности:** Датчик окончания ленты (машина автоматически останавливается, если рулон материала закончился).
 - **RE-100Q (Широкий автомат резки под углом):**
 - **Ширина реза:** до 120 мм.
 - **Управление:** Полностью цифровой контроллер с возможностью сохранения в памяти до 50 различных комбинаций длин и углов реза.
 - **RE100 Table:**
 - Это специализированная **стоечная или настольная модификация** отрезного автомата RE-100. является в комплекте со специализированным эргономичным промышленным столом, оборудованным регулируемыми размотчиками и накопителями для нарезанных лент.
-

2. Программируемые автоматы для шитья по контуру (Серия RE-224E)

Высокоскоростные циклические машины-автоматы тяжелого класса с компьютерным управлением, предназначенные для шитья по сложному шаблону (пошив автомобильных кресел, подушек безопасности, спецодежды, бронежилетов).

- **RE-224E 4530:**
 - **Поле шитья (X-Y):** 450 x 300 мм.
 - **Макс. скорость шитья:** 2500 ст/мин.
 - **Тип челнока:** Двойного увеличения (2x), ротационный.
 - **Высота подъема прижимной рамки:** до 22 мм.
 - **Длина стежка:** 0.1 – 12.7 мм.
- **RE-224E 6040:**
 - **Поле шитья (X-Y):** 600 x 400 мм (крупногабаритная платформа).
 - **Макс. скорость шитья:** 2200 ст/мин.
 - **Особенности:** Двойной датчик обрыва нити, встроенная система воздушного охлаждения иглы (необходимо при шитье плотного пластика или брезента во избежание оплавления нитей).

3. Полуавтоматы для пришивания пуговиц (Серия RE-373)

Классические промышленные полуавтоматы, предназначенные для пришивания плоских пуговиц на 2 и 4 отверстия, а также пуговиц на ножке (при установке соответствующего приспособления).

- **RE-373 (Механический пуговичный полуавтомат):**
 - **Тип стежка:** Однониточный цепной шов (с легким роспуском в конце операции для быстрой смены изделий).
 - **Макс. скорость:** 1500 ст/мин.
 - **Диаметр пуговиц:** 10 – 28 мм.
 - **Количество уколов:** Регулируется кулачковым механизмом (8, 16 или 32 укола).
- **RE-373D (Электронный пуговичный полуавтомат):**
 - **Тип привода:** Прямой привод (**Direct Drive**) — мотор встроен непосредственно в голову машины.
 - **Макс. скорость:** 1500–1800 ст/мин.
 - **Особенности:** Плавный старт, значительно сниженный уровень шума и вибрации по сравнению с механической версией. Автоматическая обрезка нити срабатывает мгновенно за счет соленоида.

4. Ультразвуковое и специализированное оборудование (Серии RE-1, RE-26)

Аппараты, работающие по технологии безниточного соединения материалов с помощью ультразвуковой сварки, а также узкопрофильные станки.

- **RE-1 / RE-1-1 (Ультразвуковые сварочные машины):**
 - **Рабочая частота:** 20 кГц.
 - **Выходная мощность:** 1500–2000 Вт.
 - **Скорость сварки/резки:** от 0 до 20 метров в минуту.
 - **Ширина сварочного ролика (узора):** 10–50 мм (в зависимости от установленного ролика-насадки).
 - **Назначение:** Бесшовное соединение, герметизация и одновременная декоративная резка краев изделий из 100% синтетики (медицинские халаты, маски, защитные чехлы, спортивная одежда из нейлона).

- **RE 26-1A:**

- Специализированный промышленный автомат (часто применяется как автоматический намотчик шпулек, станок для вырубки элементов фурнитуры или специфический швейный узел для обработки кромок). Оснащен шаговым приводом и автоматической системой подачи материала.

1. Автоматические машины для нарезки лент и строп (Серии RE-50, RE-60, RE-100)

Главные критерии сравнения в этой группе — **ширина рабочей зоны ножа, тип среза (прямой или под углом) и мощность протяжки** (для тяжелых строп).

Артикул Reach	Тип реза	Назначение и форма ножа	Макс. ширина ленты	Оптимальные материалы
RE-50 / RE 50	Горячий / Холодный	Прямой нож (Straight)	до 100 мм	Атласные ленты, липучки, резинки
RE-60S	Горячий / Холодный	Прямой нож (Улучшенный контроль)	до 120 мм	Эластичные ленты, легкие стропы
RE-60Q	Горячий	Поворотный нож (от 0° до 45°)	до 100 мм	Скошенные хлястики, ремни, декор
RE-100	Горячий / Холодный	Прямой нож (Усиленный привод)	до 100 мм	Плотные грузовые и буксировочные стропы
RE-100S	Горячий / Холодный	Прямой нож (Увеличенная зона)	до 150 мм	Широкие эластичные бандажи, корсажи
RE-100Q	Горячий	Поворотный нож (с ЧПУ)	до 120 мм	Сложная угловая нарезка авторемней
RE100 Table	Горячий / Холодный	Прямой/Угловой (Стойка-стол)	до 100/120 мм	Поточное производство (рулонная подача)

- **Буквенные индексы:** Модели с индексом **S** подходят для базовых прямоугольных заготовок. Модели с индексом **Q** незаменимы, если по технологии требуется срез под углом (например, чтобы край липучки или ремня не колотся и имел эстетичный вид).
 - **Конструкция привода:** В отличие от базовой серии RE-50, серия RE-100 оснащается электропневматическими приводами ножа. Они способны разрубать многослойные синтетические стропы и плавить оплаиваемый край без деформации лезвия.
-

2. Полуавтоматы для пришивания пуговиц (Серия RE-373)

Обе машины относятся к тяжелому классу автоматизированных систем (пошив автомобильных кресел, бронезилетов, подушек безопасности), но различаются масштабом рабочего поля.

- **RE-224E 4530:** Обладает полем шитья **450 x 300 мм** и максимальной скоростью до **2500 ст/мин**. Оптимальна для средних деталей кроя, сборки элементов кожгалантереи, пришивания усиления на рюкзаки.
 - **RE-224E 6040:** Обладает увеличенным полем шитья **600 x 400 мм** при максимальной скорости до **2200 ст/мин**. Позволяет за один цикл обрабатывать крупные детали (например, центральные вставки автомобильных сидений или крупногабаритные тенты).
-

3. Ультразвуковое сварочное оборудование (RE-1 и RE 26-1A)

Применяются на финальных этапах сборки одежды (рубашки, блузки, пиджаки) для циклического пришивания плоских пуговиц.

- **RE-373 (Механический привод):** Классическая модель с кулачковым переключателем количества уколов (8, 16 или 32). Крутящий момент передается от выносного мотора через ремень. Требуется ручной смазки и регулярной настройки механики.
 - **RE-373D (Прямой привод):** Электронная модификация. Сервомотор встроен непосредственно в голову машины. Это снижает уровень шума на 40%, устраняет вибрацию, обеспечивает мгновенную остановку иглы и позволяет автоматически обрезать нить с помощью встроенного соленоида.
-

4. Ультразвуковое сварочное оборудование (RE-1 и RE 26-1A)

Данные аппараты кардинально отличаются от швейных машин, так как соединяют материалы **без использования ниток и игл**.

- **RE-1 / RE-1-1:** Ультразвуковые станки (частота 20 кГц) со сварочным роликом. Предназначены для герметичной спайки, тиснения и одновременной обрезки краев на 100% синтетических полотнах (производство одноразовых медицинских халатов, масок, бахил, защитных чехлов).
- **RE 26-1A:** Автоматизированный узел (часто применяется как периферийное устройство автоматической намотки, вырубки или точечной ультразвуковой прихватки элементов фурнитуры перед основным пошивом).

Машины специального назначения RE-781F, RE-782BD, RE-782D, RE-808, RE-808P, RE-988-2, RE-1377D, RE-2973

1. Сравнение полуавтоматов для выметывания прямой петли (Серии RE-781 / RE-782)

Эти машины предназначены для автоматического прокладывания бисерного или атласного шва на сорочках, блузках, спецодежде и трикотаже.

Характеристика	RE-781F	RE-782D	RE-782BD
Тип привода	Выносной энергосберегающий	Прямой привод (Direct Drive)	Прямой привод (Direct Drive)
Система обрезки нити	Механическая	Автоматическая (соленоид)	Автоматическая (улучшенная)
Макс. скорость шитья	3600 ст/мин	4000 ст/мин	4000 ст/мин
Длина петли (макс)	25.4 мм	31.8 мм	31.8 мм
Позиционирование иглы	Базовое	Точное электронное	Точное электронное
Специализация / Ткани	Легкие, средние (текстиль)	Средние, трикотаж	Средние, трикотаж, спецодежда

- **RE-781F:** Базовое полуавтоматическое решение. Имеет выносной мотор и ременную передачу. Требуется ручной регулировки натяжения при смене материалов и механической перенастройки длины прорубки.
 - **RE-782D и RE-782BD:** Современные высокоскоростные машины. Мотор встроен в голову (прямой привод), что снижает вибрацию и уровень шума на 40%. Увеличенный размер петли (до 31.8 мм) позволяет выметывать петли на верхней одежде. Модификация **BD** отличается усиленным блоком электроники и оптимизированной траекторией ножа для работы с плотными пакетами материалов.
-

2. Сравнение пуговичных полуавтоматов (RE-1377D и RE-373/аналоги)

- **Reach RE-1377D:** Электронный пуговичный полуавтомат нового поколения с **прямым приводом** (Direct Drive). В отличие от старых механических моделей (вроде RE-373), эта машина не требует замены внутренних кулачков для изменения геометрии пришивания.
 - **Способы пришивания:** Переключение между 2 и 4 отверстиями, а также смена типа шва (параллельный, «крестом», П-образный) выполняется электронным переключателем на панели управления.
 - **Тип стежка:** Одноточный цепной стежок с функцией плотной затяжки финального узла, что предотвращает самопроизвольное распускание нити в процессе носки одежды.
-

3. Сравнение тяжелых машин для обуви и кожгалантереи (Серия RE-808))

Эти машины кардинально отличаются от текстильного оборудования и предназначены для работы с натуральной/искусственной кожей, нубуком, плотным пластиком и деталями верха обуви.

- **RE-808 (Колонковая машина):** Оснащена приводным прижимным роликом вместо классической лапки и нижней роликовой подачей. Предназначена для сборки заготовок спортивной, классической и специальной обуви, а также сумок. Высокая колонка облегчает маневрирование при шитье фигурных швов на закругленных участках.
 - **RE-808P (Колонковая машина с пневматикой):** Модификация модели 808. Индекс «**P**» (**Pneumatic**) указывает на наличие пневматических функций. Автоматический подъем ролика, автоматическая закрепка и обрезка нити осуществляются за счет сжатого воздуха. Требуется обязательного подключения к воздушному компрессору. Обеспечивает прирост производительности цеха на 25–30%.
-

4. Узкоспециализированные промышленные машины

- **Reach RE-988-2:** Специализированная двухигольная машина (часто длиннобазная или с П-образной платформой). Применяется для выполнения конструкционных эластичных швов цепного стежка на джинсах, спецодежде, брезентовых чехлах или матрасах. Рассчитана на непрерывную высокоскоростную прокладку параллельных строчек.
- **Reach RE-2973:** Тяжелый специализированный полуавтомат или машина с рукавной/колонковой платформой для финишных операций (например, пришивание подошвы, обработка рантов обуви, пошив крупногабаритных кожаных изделий, седел или строп). Обладает качающимся челноком увеличенного объема типа «баррель» для использования экстремально толстых ниток.

Машины специального назначения RE-CZD 6, RE-CZD 8, RE-CZD 10, RE-CZD 12, RE-CZD 14, RE-CZD 17

Перечисленные артикулы серии RE-CZD представляют собой профессиональное раскройное оборудование, а именно — вертикальные (сабельные) раскройные ножи. Эти инструменты предназначены для работы в раскройных цехах швейных производств и служат для точного вырезания деталей одежды из высоких настилов текстиля, трикотажа, джинсы, кожи и других материалов.

Сравнительная таблица технических характеристик

Модель Reach	Длина лезвия (дюймы)	Длина лезвия (мм)	Максимальная высота настила (мм)	Вес брутто / макс. маневренность	Оптимальные материалы
RE-CZD 6	6"	~152 мм	До 110–120 мм	~14.5 кг / Высокая	Легкий трикотаж, шелк, платья, блузки
RE-CZD 8	8"	~203 мм	До 160–170 мм	~15.0 кг / Высокая	Хлопок, лен, костюмные ткани
RE-CZD 10	10"	~254 мм	До 210–220 мм	~16.0 кг / Средняя	Джинса, пальтовые ткани, флис, футер

RE-CZD 12	12"	~305 мм	До 260–270 мм	~17.0 кг / Средняя	Спецодежда, утеплители (синтепон, холлофайбер)
RE-CZD 14	14"	~355 мм	До 310–315 мм	~18.5 кг / Низкая	Плотный поролон, матрасы, мебельные настилы
RE-CZD 17	17"	~431 мм	До 380–390 мм	~20.0 кг / Низкая	Сверхвысокие воздушные настилы, пуховые пакеты

Общие технологические параметры для всей серии RE-CZD

Поскольку ножи принадлежат к единой конструкторской линейке, они обладают одинаковой компонентной базой:

- 1. Мощность электродвигателя:** Все модели поставляются со стандартными промышленными асинхронными моторами мощностью **550 Вт** или **750 Вт** (в зависимости от года выпуска и модификации). Для моделей от 12" до 17" настоятельно рекомендуется комплектация на 750 Вт, чтобы лезвие не вязло в глубоком настиле.
- 2. Система заточки:** Каждый нож оснащен механизмом автоматического двухленточного затачивания. Закройщику достаточно нажать на подпружиненный рычаг на корпусе во время работы, и абразивные ленты мгновенно восстановят остроту лезвия.
- 3. Смазка:** Предусмотрена централизованная фитильная система смазки механизмов, снижающая трение и нагрев ножа.
- 4. Конструкция подошвы:** Нижнее основание имеет тонкий профиль с роликами, что позволяет ножу плавно скользить по поверхности раскройного стола под нижним слоем настила, минимизируя деформацию ткани.

Особенности выбора и рекомендации

- **Маневренность против глубины реза:** Чем короче лезвие (**RE-CZD 6** или **8**), тем легче нож и тем проще закройщику вырезать сложные криволинейные контуры, воротники или мелкие детали. Модели **RE-CZD 14** и **17** имеют сильное смещение центра тяжести вверх, они тяжелые и используются преимущественно для длинных прямых резов или грубой рассечки огромных настилов на блоки.
- **Правило безопасного зазора:** При выборе длины ножа всегда закладывайте запас. Рабочая высота настила должна быть как минимум на 3–4 см меньше физической длины лезвия. В противном случае ткань будет забиваться под верхний защитный кожух, что приведет к перегреву мотора и браку кроя.

Машины специального назначения RE-F100, RE-GY10-1, RE K6-30A, RE-KFD, RE-KFW, RE-MDD, RE-YB-180, RE10A16BZ15-10, RE103, RE108, RE108A, RE120, RE1200A, RE1200B, RE1200HX, RE1200LR, RE1212H

1. Автоматические машины для нарезки лент, липучек и строп (Серия RE-1200)

Эта группа программируемых автоматов предназначена для скоростной нарезки рулонных материалов (лент, резинок, велкро, молний). Главные критерии сравнения — ширина зоны ножа и механика реза.

Модель Reach	Тип реза / Форма ножа	Макс. ширина ленты	Оптимальные материалы и задачи
RE-1200A	Горячий / Холодный (Прямой рез)	до 100–120 мм	Универсальная базовая нарезка тесьмы, резинок, липучек.
RE-1200B	Только холодный рез	до 100 мм	Нарезка хлопковых лент, шнуров, пластиковых замков.
RE-1200HX	Ультразвуковой рез	до 80–100 мм	Синтетические материалы. Создает мягкий, не колющийся оплавленный край.
RE-1200LR	Нарезка + Маркировка/Надрез	до 100 мм	Заготовка ярлыков, этикеток и хлястиков с разметкой под шов.

2. . Специализированные отрезные автоматы и раскройные системы

- **RE-120 / RE-103:** Промышленные концевые отрезные линейки (автоматические или ручные). Устанавливаются на раскройный стол для быстрой поперечной отрезки ткани при формировании настила. RE-120 имеет увеличенную длину шины (до 2.4–3.0 метров) для широких полотен.
- **RE-F100:** Автоматическая машина для нарезки полос или пробивки отверстий в фильтровальных материалах, нетканых полотнах и геотекстиле.
- **RE-YB-180:** Высокопроизводительный станок для намотки, перемотки и автоматической продольной резки рулонов ткани на бейки заданного диаметра.

3. .Автоматы для обувной и кожгалантерейной промышленности

Модели этой группы кардинально отличаются конструкцией платформы и предназначены для жестких материалов (кожа, нубук, картон, полимеры).

- **RE-GY10-1:** Специализированная машина для двоения (выравнивания по толщине) или спуска края кожи («шерфования»). Незаменима при подготовке деталей верха обуви, кошельков и ремней перед сшиванием.
- **RE-108 / RE-108A:** Высокоскоростные колонковые швейные машины с приводным прижимным роликом. Модель **108A** является автоматизированной версией (пневматический подъем ролика, автоматическая обрезка нити и закрепка). Применяются для сборки заготовок обуви, перчаток и сумок.
- **RE10A16BZ15-10:** Тяжелый специализированный автомат контурного шитья или многоигольный узел для прокладывания параллельных закрепочных строчек на элементах обуви, бронежилетов или грузовых строп.

Машины специального назначения RE2, RE20S, RE3, RE40S, RE200, RE550A, RE550B, RE700A, RE700B, RE801A, RE802A, RE817, RE818SF, RE900A, RE900B

1. Автоматические машины для нарезки лент и строп (Серии RE-20, RE-40, RE-200)

Эта группа программируемых ЧПУ-автоматов предназначена для скоростной заготовки резинок, липучек (велкро), молний и ремней. Главные критерии сравнения — ширина рабочей зоны ножа и направленность среза.

Модель Reach	Тип реза / Назначение ножа	Макс. ширина ленты	Оптимальные материалы и задачи
RE20S	Горячий / Холодный (Прямой рез)	до 100 мм	Базовая нарезка тесьмы, шнуров, липучек велкро.
RE40S	Горячий / Холодный (Прямой рез)	до 150–200 мм	Нарезка широких эластичных бандажей, корсажных лент.
RE200	Горячий (Усиленный пневмопривод)	до 100 мм	Тяжелые буксировочные, парашютные и грузовые стропы.

2. Автоматические ленточные резаки увеличенной мощности (Серии RE-550, RE-700, RE-900)

Профессиональные высокопроизводительные отрезные комплексы. Модификации «А» оснащены системой **горячего реза** (с оплавлением края против осыпания синтетики), а модификации «В» — ножами **исключительно холодного реза** для натуральных волокон.

- **RE550A / RE550B:** Скоростные автоматы для заготовки мелких и средних лент. Модификация **550A** снабжена регулируемым ТЭНом нагрева лезвия до 450°C. Оптимальны для швейных цехов средней мощности.
- **RE700A / RE700B:** Тяжелые отрезные станки. Оснащаются усиленными шаговыми двигателями протяжки материала с точностью до ± 0.1 мм. Справляются с жесткими пластиковыми лентами, молниями и многослойными текстильными стропами.
- **RE900A / RE900B:** Промышленные флагманские комплексы с увеличенным давлением прижима ножа. Предназначены для непрерывной работы в три смены на крупных производствах спецодежды, рюкзаков и автомобильных ремней безопасности.

3. Автоматы для обувной и кожгалантерейной промышленности (Серия RE-800)

Модели этой группы кардинально отличаются от текстильных машин. Они спроектированы для работы с жесткими материалами (натуральная/искусственная кожа, нубук, плотные полимеры) и оснащены узлами автоматики.

- **RE801A:** Профессиональная колонковая машина с приводным прижимным роликом и нижней роликовой подачей. Предназначена для сборки заготовок обуви, сумок и кошельков. Ролик обеспечивает максимальную маневренность на крутых изгибах шва.
 - **RE802A:** Двухигольная модификация колонковой машины. Позволяет прокладывать две строго параллельные конструкционно-отделочные строчки на берцах обуви или деталях сумок за один проход.
 - **RE817:** Специализированная машина для спуска края кожи («шерфования» или двоения). Срезает толщину кожи на конус по краю детали, чтобы швы в местах соединения не получались излишне толстыми и грубыми.
 - **RE818SF:** Высокоскоростной тяжелый швейный полуавтомат (часто с рукавной платформой) для финишной прошивки кантов, рантов обуви или сборки объемных кожаных изделий сложной пространственной формы.
-

4. Ультразвуковые сварочные аппараты (RE2, RE3)

Данные станки кардинально отличаются от швейного оборудования, так как соединяют материалы **без использования ниток и игл** за счет воздействия высокочастотных ультразвуковых колебаний.

- **RE2:** Базовый ультразвуковой сварочный станок (частота 20 кГц, мощность 1500-2000 Вт). Оснащен вращающимся узорным роликом (соником). Предназначен для герметичной спайки, тиснения и одновременной обрезки краев на 100% синтетических материалах (спанбонд, нейлон). Используется для производства медицинских халатов, масок и бахил.
- **RE3:** Модифицированная ультразвуковая машина увеличенной мощности (до 2600 Вт) со стабилизированным генератором частоты. Позволяет сваривать более плотные синтетические полотна, мембранные ткани, плащевки и специализированные защитные чехлы без риска прожогов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: rhj@nt-rt.ru || сайт: <https://reach.nt-rt.ru/>